

Novamid[®] 1011CH5-KR

PA6

注塑成型, 脱模, 润滑的, 成核的, 热稳定

良好且快速的流动性。非常容易脱模。注塑成型的理想选择。高循环注塑生产的理想选择。弹性好。适用于零件的铰接或弯曲功能。

性能	典型资料	单位	测试方法
流变性能	干 / 已调节		
成型收缩率(平行)	1.4 / *	%	ISO 294-4
成型收缩率(垂直)	1.4 / *	%	ISO 294-4
机械性能	干 / 已调节		
拉伸模量	2800 / -	MPa	ISO 527-1/-2
屈服应力	77 / -	MPa	ISO 527-1/-2
名义断裂伸长率	>50 / -	%	ISO 527-1/-2
弯曲模量	2600 / -	MPa	ISO 178
弯曲强度	106 / -	MPa	ISO 178
简支梁无缺口冲击强度(+23°C)	N / -	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-30°C)	N / -	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(+23°C)	4.8 / -	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-30°C)	2.4 / -	kJ/m²	ISO 179/1eA
热性能	干 / 已调节		
熔融温度(10°C/min)	220 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度(1.80 MPa)	56 / *	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度(0.45 MPa)	153 / *	°C	ISO 75-1/-2
其它性能	干 / 已调节		
吸湿率	2.8 / *	%	Sim. to ISO 62
密度	1130 / -	kg/m³	ISO 1183

性能

Novamid® 1011CH5-KR

性能	典型资料	单位	测试方法
材料特性	干 / 已调节		
粘数	125 / *	cm³/g	ISO 307, 1157, 1628

粘度 - 剪切速度

